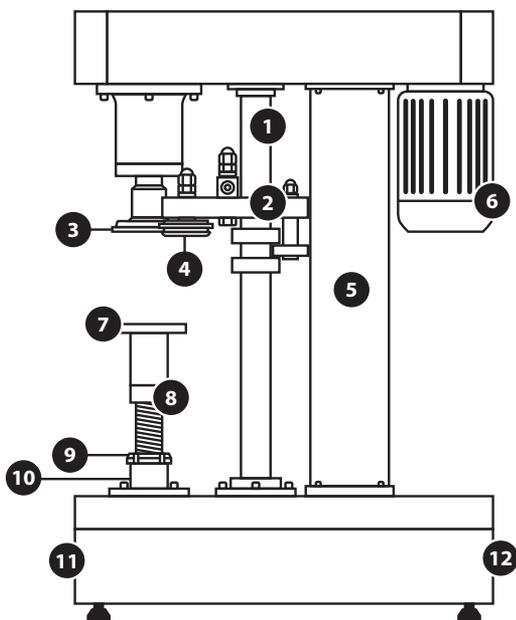


80A01-002B

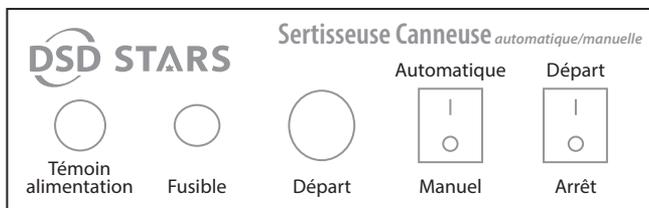
SERTISSEUSE À CANNE AUTOMATIQUE INOX

370W/110V/9A - Affichage bilingue



Fig 1 — Composantes de la machine

- | | |
|---------------------|-----------------------------------|
| 1 Tige du plateau | 7 Plateau |
| 2 Bras de pression | 8 Tige de vis |
| 3 Tête de pression | 9 Écrou de blocage |
| 4 Galet | 10 Tige d'élévation |
| 5 Colonne verticale | 11 Panneau de contrôle |
| 6 Moteur | 12 Câble d'alimentation et pédale |

Fig 2 — Tableau d'opération:

AJUSTER LA SERTISSEUSE

Avant d'utiliser la sertisseuse, assurez-vous de lire le manuel en entier et d'ajuster correctement la machine pour votre utilisation.

Ajustement de la hauteur du plateau

Le plateau doit être ajusté au format de cannes utilisées.

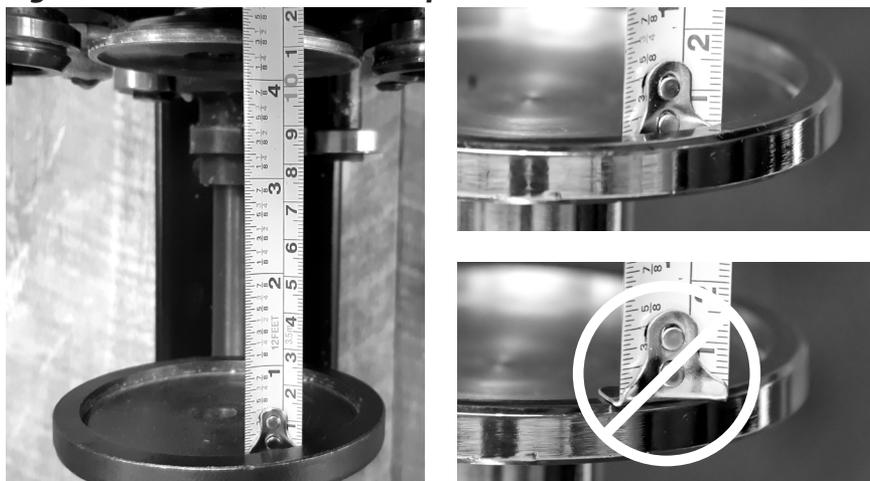
1. Mettre l'interrupteur en mode manuel ;
2. Élever le plateau (Fig 1, point 7) en appuyant sur le bouton départ (Fig 2) jusqu'à ce qu'il soit à son plus haut ;
3. Utiliser l'outil fourni pour desserrer l'écrou de blocage (Fig 1, point 9) ;
4. Ajuster la distance entre le fond du plateau (Fig 1, point 7) et la tête de pression (Fig 1, point 3) en tournant la tige de vis (Fig 1, point 8). Pour une canne standard de 540 ml, **la distance doit être de 4 3/8" (Fig 3)**.

Détecter les problèmes

Si le plateau monte et descend rapidement, **le plateau est trop haut**.

Si la canne arrête de tourner lors du scellage, **le plateau est trop bas**.

Fig 3 — Mesurer la hauteur du plateau



AJUSTER LA SERTISSEUSE (SUITE)

Ajustement des galets

Répéter les étapes suivantes pour le galet (Fig 1, point 4) du côté gauche puis celui du côté droit.

Ajuster la hauteur

1. Desserrer les écrous sur le dessus du galet à l'aide d'une clé $\frac{3}{4}$ " ou 19mm (Fig 4 et 5, point 1);
2. En mode manuel, appuyer sur le bouton départ jusqu'à ce que le galet soit le plus prêt possible de la tête de pression (Fig 1, point 3);
3. En tournant le boulon du dessous (Fig 4 et 5, point 2) avec une clé Allen, ajuster la position jusqu'à ce que la partie la plus large du galet et de la tête de pression soit presque en contact, en gardant une espace très fine entre les deux. *Pour les ajustements idéaux, se référer à la Fig 6 et Fig 7;*
4. Resserrer fermement les écrous sur le dessus des galets.

Ajuster la pression des galets sur la tête de pression

1. Repérer la barre reliant les deux bras de pression (Fig 8);
2. Desserrer les écrous sur le dessus, puis la vis de pression et son écrou de barrage (Fig 8, point 1, 2 et 3);
3. Ajuster grossièrement la distance entre le galet et la tête de pression et resserrer les écrous sur le dessus. *Pour les ajustements idéaux, se référer à la Fig 6 et Fig 7;*
4. Ajuster précisément la distance entre le galet et la tête de pression à l'aide de la vis de pression (Fig 8, point 3). Le galet et la tête de pression doivent se toucher légèrement. *Pour les ajustements idéaux, se référer à la Fig 6 et Fig 7;*
5. Resserrer **fermement** les écrous sur le dessus et l'écrou de barrage de la vis de pression.

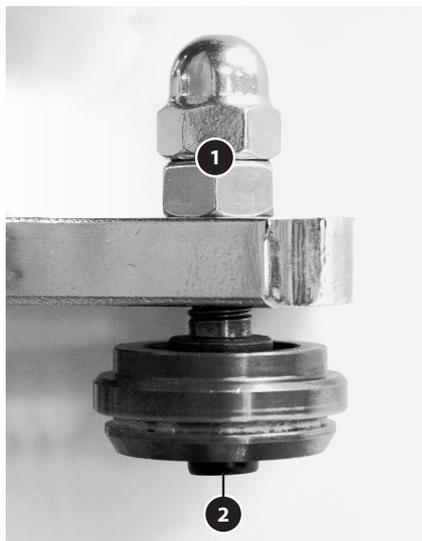
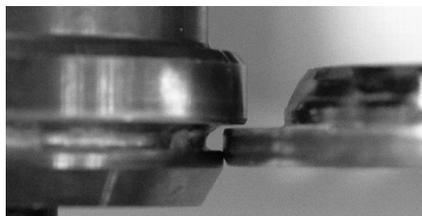
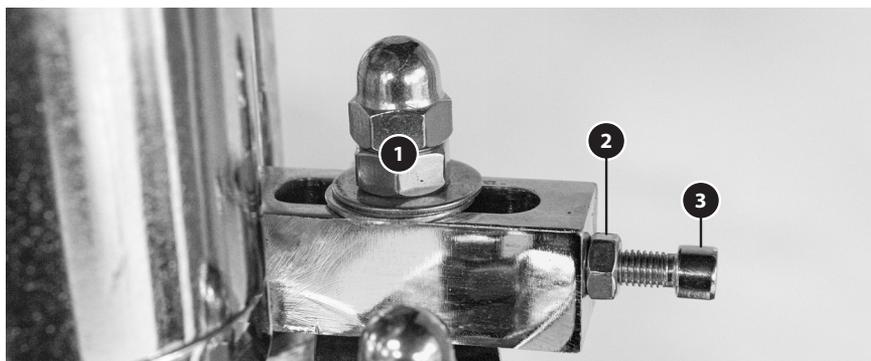
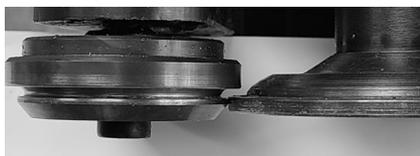
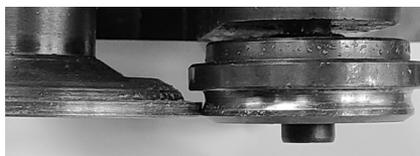
Fig 4 — Galet de gauche**Fig 5 — Galet de droite****Fig 6 — Galet ajusté****Fig 7 — Galet ajusté****Fig 8 — Barre à droite**

ILLUSTRATION DES AJUSTEMENTS.

Galet gauche - Trop haut



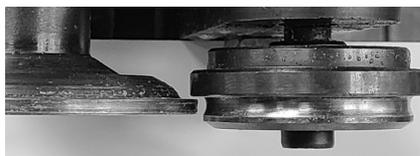
Galet droit - Trop haut



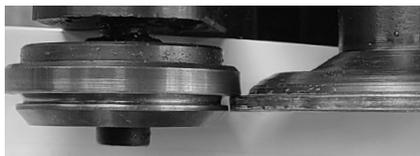
Galet gauche - Trop à gauche



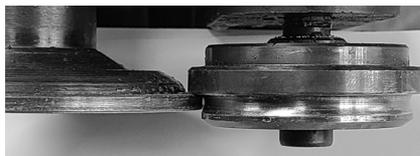
Galet droit - Trop à droite



Galet gauche - Trop bas



Galet droit - Trop bas



Scellage avec une machine bien ajustée



Plateau trop bas



Manque de pression à gauche



Manque de pression à droite



Manque de pression des 2 côtés



MISE EN MARCHÉ ET UTILISATION



Le port de vêtements de protection, de gants et d'une visière est requis lors de la manipulation du sirop très chaud. Tout contact avec la peau est très dangereux et doit être évité.

1. Brancher l'alimentation;
2. Avec l'interrupteur (Fig 2), choisir le Automatique;
3. Mettre l'interrupteur d'alimentation en position Départ;
4. Placez la canne sur le plateau
5. Placez le couvercle sur la bouche de la canne;
6. Pendant quelques secondes, appuyez sur la pédale ou enfoncez le bouton Départ;
7. La machine commencera son cycle de scellage. Le cycle est terminé lorsque le plateau redescend.

Une fois le cycle de scellage terminé, la machine est prête pour la prochaine canne en répétant les étapes **4 à 7**.

PARAMÈTRES TECHNIQUES

Moteur: YB02-4 0.37 kW (vertical)

Poids: 70kg

Dimensions: longueur 600 × largeur 320 × hauteur 700 (mm)



2515, chemin de l'Aéroport,
Thetford Mines (Québec) G6G 5R7
CANADA

Téléphone: **+1 888 334-8001**

Télécopieur: **+1 888 334-8005**

Courriel: **info@dsdinternational.net**
